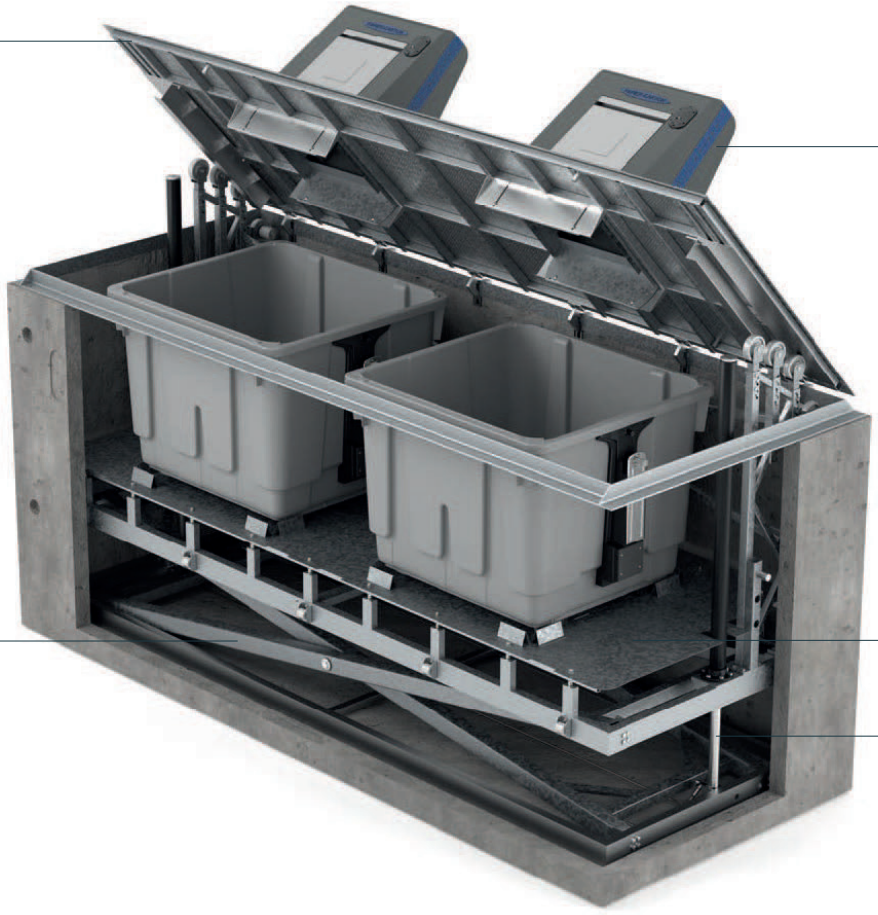
CONTENUR

SCL

CONTENEDORES SOTERRADOS – CARGA LATERAL

SOTERRADOS

Hasta 3.500L por contenedor	**1 y 2** contenedores	**Adaptable** a pendientes del terreno



BUZONES



KHEOPS



MINIM



EVOLUTION



MILLENIUM



EUROPA

CONTENUR

SCL

CONTENEDORES SOTERRADOS – CARGA LATERAL

SOTERRADOS

CARACTERÍSTICAS

- Funcionamiento mediante cilindros de simple efecto y tijeras de elevación y equilibrado.
- Disponible en equipos simples y dobles para acoger contenedores de carga lateral de hasta 3.500l.
- Estructuras de elevación y plataforma fabricadas en acero galvanizado en caliente de acuerdo a norma ISO 1461.
- Plataforma Peatonal acabada en Chapa Lagrimada Antideslizante de acero galvanizado en caliente o en bandeja para pavimentar.
- Diseñados para funcionar con circuito hidráulico a baja presión redundando en una mayor durabilidad.

BUZÓN

- Modelos Millenium y Europa fabricados en Polietileno de Alta Densidad. La estrucutra interna en Acero S235jr galvanizado y el tambor en Acero inox. AISI 304.
- Modelos Evolution y Austral fabricados en Acero galvanizado más cataforesis y pintado o Acero Inoxidable.
- Disponibles con bocas de vidrio, papel y envases, o tambor simple/doble en capacidades de 75 a 120 litros y apertura mediante pedal (según modelo).
- Adaptados a las normativas de accesibilidad más restrictivas.

PLATAFORMA

- Fabricada en estructura tubular de acero S235-JR y chapa de acero entre 3 y 8mm.
- Completamente galvanizada en caliente según norma ISO 1461.
- Acabado de la plataforma en chapa lagrimada 3/5 mm galvanizada en caliente o bandeja para pavimentar (45mm).
- Regulable para adaptarse a pendientes del terreno de hasta un 8%.

ESTRUCTURA DE ELEVACIÓN

- Fabricada en estructura tubular de acero S275-JR y perfiles UPN.
- Elevación a través de 2 cilindros hidráulicos de simple efecto, fabricados en camisa ST-52 y vástago cromado fabricado en F-114 de Ø 80 mm.
- Equipado con válvulas de seguridad paracaídas y bulones de bloqueo para labores de mantenimiento.

PREFABRICADO HORMIGÓN

- Estanco monobloque, fabricado en molde autovibrado con hormigón HA-35 (C40/50)
- Clasificación XS3 de acuerdo a la norma EN 206.

CERTIFICACIONES

CONTENEDORES SOTERRADOS – CARGA LATERAL

SOTERRADOS

OPERATIVA DEL EQUIPO

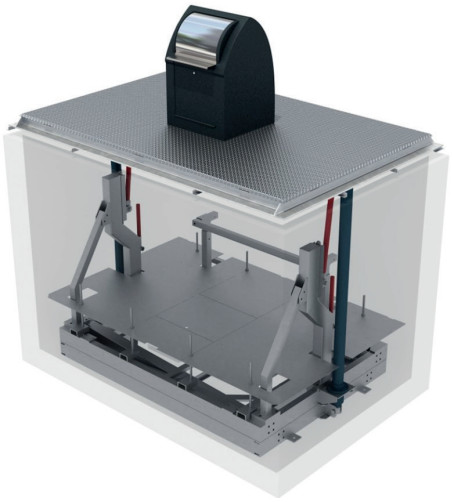
Accionamiento mediante centralita hidráulica

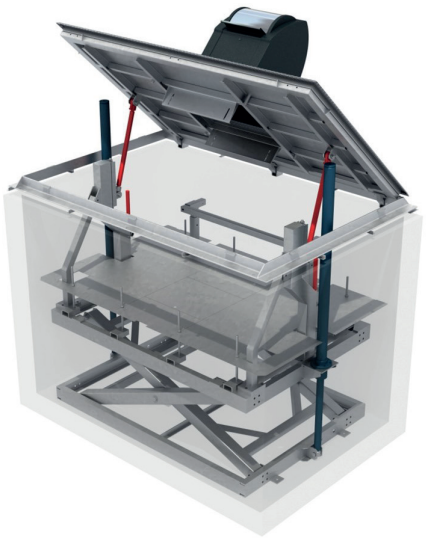
- El equipo se opera a través de una centralita hidráulica autónoma de 5kW alojada en arqueta independiente mediante un mando a distancia programable.
- Esta centralita podrá actuar a la vez hasta para 5 equipos (de forma no simultanea)

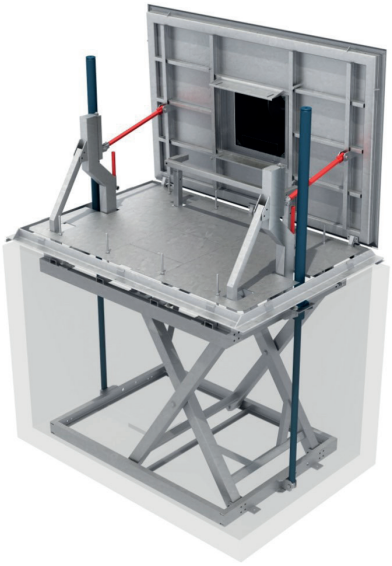
Tiempos

Programable en función del cliente.

- 15 segundos subida (estándar)
- 15 segundos bajada (estándar)





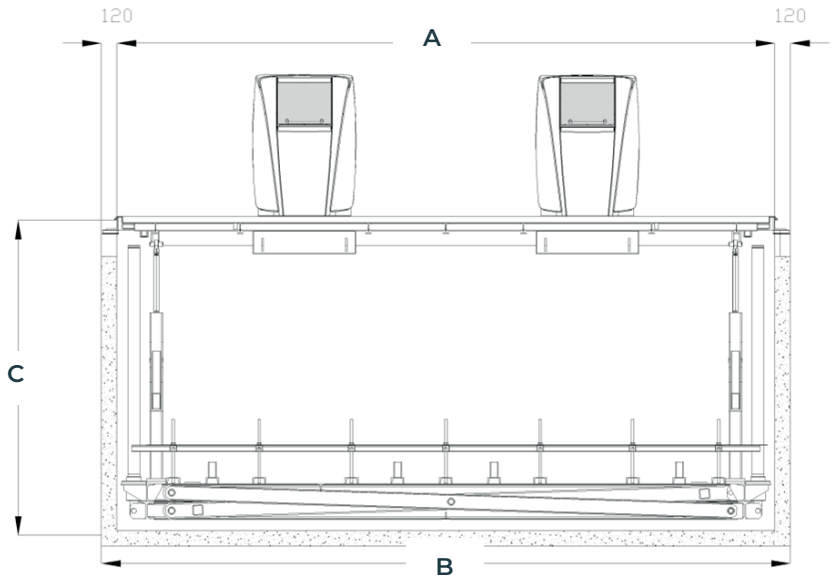


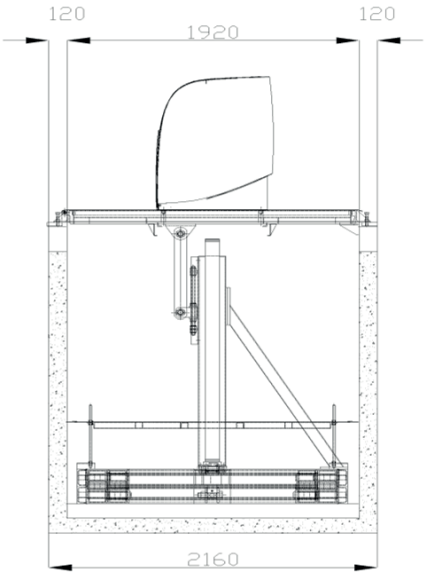


CONTENEDORES SOTERRADOS – CARGA LATERAL

SOTERRADOS

DIMENSIONES





DIMENSIONES GENERALES		
	SCL 1	SCL 2
Número de Contenedores	1	2
Largo (A) / Ancho / Alto (mm) (Interiores)	3170 x 2160 x 2345	4010 x 1600 x 1800
Largo (B) / Ancho / Alto (C) (mm) (Exteriores)	3170 x 2160 x 2345	5355 x 2160 x 2345
Altura parte superficial	951 mm	951 mm

CONTENUR

SCL

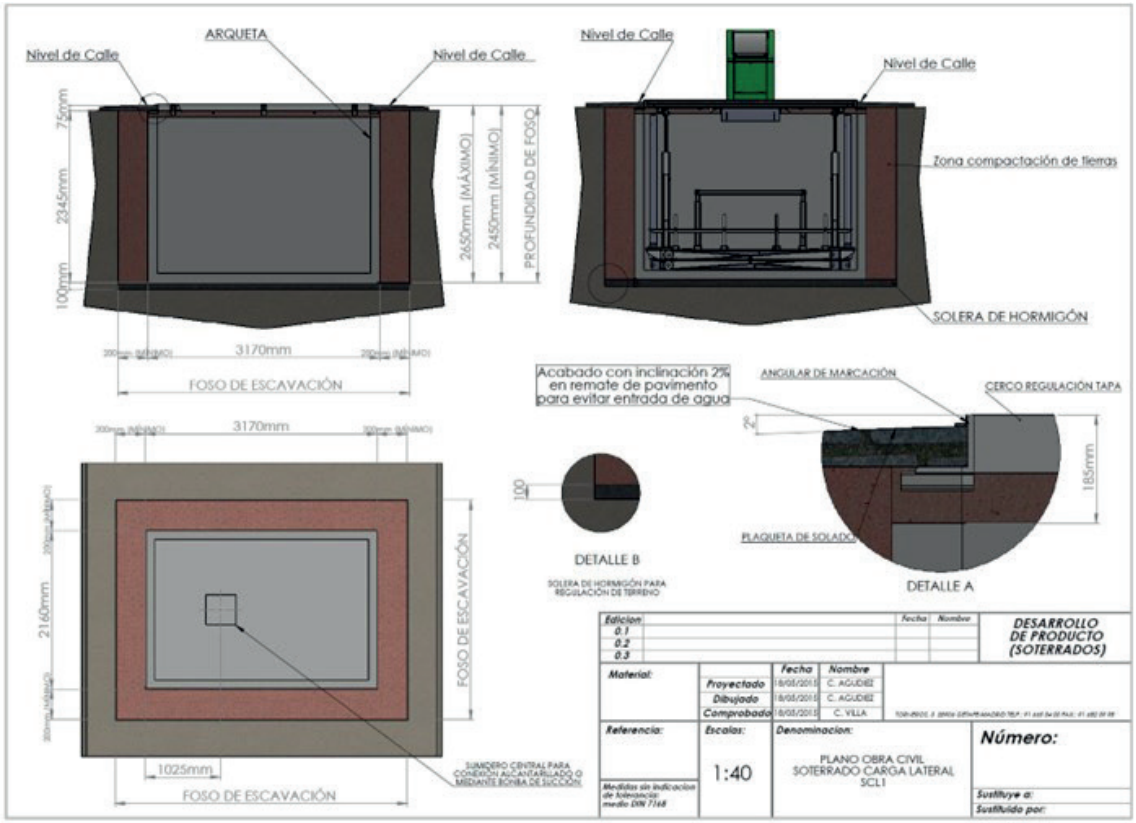
CONTENEDORES SOTERRADOS – CARGA LATERAL

SOTERRADOS

OBRA CIVIL

Los Contenedores soterrados SCL de Contenur han sido desarrollados para minimizar los costes y tiempos de la obra civil asociada. Así, los equipos se entregan listos para poder ser usados, a falta de colocar el buzón de introducción (En caso de instalaciones en calle sin pendiente). El dimensionado general del sistema ha sido pensado para optimizar la excavación y los ratios de llenado del contenedor.

Durante todo el proceso de instalación, el departamento de técnico de contenur acompañará al cliente para garantizar la buena ejecución de la obra civil. Es vital que todas las partes implicadas dentro de un proyecto estén en sintonía. Somos proveedores de soluciones, no solo de equipos de alta calidad y resistencia.



MANTENIMIENTO

Los sistemas SCL de contenur se caracterizan por su alta resistencia y su bajo coste de mantenimiento, habiendo sido concebidos para su uso en ambientes agresivos con una vida media de más de 15 años. En cualquier caso, y dado que se trata de una máquina, de cara a asegurar la durabilidad, la salubridad y la seguridad, recomendamos seguir un mantenimiento y limpieza periódicos. A la recepción del equipo por parte del cliente se le hace entrega de un manual detallado de las labores y frecuencias de mantenimiento recomendados.